

C-PRIMER

Primer epossidico bicomponente specifico per la preparazione del supporto per l'applicazione di sistemi di rinforzo FRP



CAMPIDI IMPIEGO

Primer epossidico bicomponente specifico per la preparazione di supporti assorbenti prima della posa dei sistemi di rinforzo FRP RureGold, nei seguenti casi:

- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico degli edifici in C.A.
- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico delle infrastrutture in C.A.
- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico degli edifici in muratura portante.
- Rinforzo strutturale a flessione di travi.
- Rinforzo strutturale a presso-flessione di pilastri.
- Rinforzo strutturale a taglio di travi, pilastri, nodi trave-pilastro e pareti in calcestruzzo armato.
- Confinamento di pilastri in calcestruzzo armato e muratura.
- Miglioramento della duttilità degli elementi in calcestruzzo armato.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere opportunamente bonificato e preparato secondo le indicazioni di seguito riportate e comunque in accordo con la Direzione Lavori:

- Assicurarsi che il supporto sia asciutto, pulito, consistente e che possieda adeguate caratteristiche meccaniche di resistenza.
- In caso di calcestruzzo ammalorato:
 - Asportare l'eventuale substrato danneggiato fino al raggiungimento dello strato di calcestruzzo con caratteristiche di buona compattezza e non carbonatato, mediante idrodemolizione del copriferro e messa a nudo delle armature.

- Pulire i ferri di armatura da materiali incoerenti, grassi, olii ed asportazione degli strati di rugGINE con spazzolatura (manuale o meccanica).
- Procedere all'applicazione dello strato di passivazione dei ferri di armatura a mezzo di una doppia mano a pennello di malta cementizia anticorrosiva tipo **Passivante** RureGold (cfr. scheda tecnica sul sito www.ruregold.it) fino a ricoprire interamente le armature messe a nudo.
- Eseguire la ricostruzione volumetrica del copriferro in calcestruzzo tramite una malta della gamma **RureGrout** di RureGold (cfr. schede tecniche sul sito www.ruregold.it). Attendere la completa asciugatura (ca. 3 settimane) della malta da ripristino prima di applicare il sistema di rinforzo.
- Prima di procedere all'applicazione del sistema FRP, è opportuno prevedere un arrotondamento degli spigoli vivi della sezione (raggio $\geq 20\text{mm}$ cfr. CNR DT200 R2/2025).

Preparazione del primer

- **C-PRIMER** non richiede aggiunta di altri materiali.
- Rapporto di miscelazione di **C-PRIMER (A:B = 3:1)**
3 parti in peso di componente A: 1 parte in peso di componente B.
- Versare il componente A nel componente B e miscellare, a basso numero di giri, con un trapano munito di agitatore fino a ottenere un impasto uniforme.
- Nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di precisione, in modo tale poi da impastare le corrette quantità di componente A e componente B.
- Non mescolare quantità di materiale superiori a quelle di fornitura.

APPLICAZIONE

- Stendere il prodotto a rullo o a pennello in singolo strato: se la superficie è fortemente assorbente, applicare un secondo strato ad avvenuto indurimento del primo.
- Procedere con la posa di un primo strato di **C-RESIN R** a pennello o rullo su **C-PRIMER** ancora fresco. In caso di superficie irregolare, prevedere la regolarizzazione del supporto con **C-RESIN LAM R** (cfr. scheda tecnica sul sito www.ruregold.it) prima di stendere **C-RESIN R/ C-RESIN**.
- Applicare il tessuto **WRAP 300/600 HS, QUADRIWRAP 380 HS, WRAP 300 HR, QUADRIWRAP 380 o WRAP 300 HM** sul primo strato di resina ancora fresco ed esercitare una leggera pressione con

le mani (protette da guanti di gomma) al fine di far aderire il tessuto.

- Utilizzare un rullo di gomma (tipo frangibolle) per impregnare il tessuto in fibra di carbonio e favorire la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria.
- Applicare un secondo strato di resina a pennello o rullo.
- Per eventuali strati successivi ripetere le operazioni precedenti su resina del precedente strato non ancora indurita.
- Se presenti ancora bolle d'aria, utilizzare nuovamente un rullo frangibolle per eliminarle.

PROPRIETÀ DEL PRIMER C-PRIMER

Nome primer	C-PRIMER
Tipo di primer	Epossidico
Densità	$1,03 \pm 0,05 \text{ g/cm}^3$
Temperatura di transizione vetrosa T_g	$\geq 65 \text{ }^{\circ}\text{C}$
Rapporto di catalisi A:B	3:1
Consumo	0,15 – 0,20 kg/m ²
Temperatura di applicazione e Temperatura del supporto	+5 - 35°C
Pot life a 23 °C	ca 40 min.
Confezione	Kit A+B da 5,2 kg (3,9+1,3 kg)
Condizioni di conservazione e durata	Regolamento (CE) n. 1907/2006 – Allegato XVII punto 47
Conformità	UNI EN 1504-5 UNI EN 1504-6

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di primer epossidico bicomponente **C-PRIMER** RureGold specifica per la preparazione di supporti assorbenti in calcestruzzo prima dell'applicazione del sistema di rinforzo FRP con tessuti **WRAP 300/600 HS, QUADRIWRAP 380 HS, WRAP 300 HR, QUADRIWRAP 380 o WRAP 300 HM**. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore.

Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito Ruregold.it

Edizione 11/2025 – Revisione 01

