

C-RESIN LAM R

Resina epossidica ad alto potere adesivo per l'incollaggio delle lamine di sistemi FRP e regolarizzazione del supporto



CAMPI DI IMPIEGO

Resina epossidica per l'incollaggio strutturale delle lamine e regolarizzazione del supporto dei sistemi di rinforzo FRP RureGold, nei seguenti casi:

- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico degli edifici in c.a.
- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico delle infrastrutture in c.a.
- Rinforzo a flessione di solette in c.a.
- Rinforzo strutturale a flessione di travi.
- Rinforzo strutturale a presso-flessione di pilastri.
- Rinforzo strutturale di pareti in calcestruzzo armato.
- Incremento della capacità flessionale di solai in late-rociamento.
- Stucco epossidico idoneo per la preparazione delle superfici destinate ad ospitare l'applicazione dei sistemi di rinforzo FRP.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere opportunamente bonificato e preparato secondo le indicazioni di seguito riportate e comunque in accordo con la Direzione Lavori:

- Assicurarsi che il supporto sia asciutto, pulito, consistente e che possieda adeguate caratteristiche meccaniche di resistenza.
- In caso di calcestruzzo ammalorato:
 - Asportare l'eventuale substrato danneggiato fino al raggiungimento dello strato di calcestruzzo con caratteristiche di buona compattezza e non carbonatato, mediante idrodemolizione del copriferro e messa a nudo delle armature.
 - Pulire i ferri di armatura da materiali incoerenti, grassi, olii ed asportazione degli strati di rugine con spazzolatura (manuale o meccanica).
 - Procedere all'applicazione dello strato di passivazione dei ferri di armatura a mezzo di una

doppia mano a pennello di malta cementizia anticorrosiva tipo **Passivante RureGold** (cfr. scheda tecnica sul sito www.ruregold.it) fino a ricoprire interamente le armature messe a nudo.

- Eseguire la ricostruzione volumetrica del copriferro in calcestruzzo tramite una malta della gamma **RureGrout** di RureGold (cfr. schede tecniche sul sito www.ruregold.it). Attendere la completa asciugatura (ca. 3 settimane) della malta da ripristino prima di applicare il sistema di rinforzo.
- Prima di procedere all'applicazione del sistema FRP, è opportuno prevedere un arrotondamento degli spigoli vivi della sezione (raggio $\geq 20\text{mm}$ cfr. CNR DT200 R2/2025).
- Su supporti assorbenti è consigliata la primerizzazione della superficie tramite **C-PRIMER** (cfr. scheda tecnica sul sito www.ruregold.it) applicando uno strato di prodotto a rullo o pennello prima di procedere con la successiva regolarizzazione della superficie tramite stucco epossidico **C-RESIN LAM R** su primer ancora fresco.

Preparazione della resina da incollaggio

C-RESIN LAM R non richiede aggiunta di altri materiali:

- Rapporto di miscelazione di **C-RESIN LAM R (A:B = 3:1)** 3 parti in peso di componente A : 1 parte in peso di componente B
- Versare il componente A nel componente B e miscelare, a basso numero di giri, con un trapano munito di agitatore fino a ottenere un impasto di colore grigio uniforme.
- Nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di precisione, in modo tale poi da impastare le corrette quantità di componente A e componente B.
- Non mescolare quantità di materiale superiori a quelle di fornitura.

APPLICAZIONE

- Applicare in spessore millimetrico l'adesivo **C-RESIN LAM R** sul supporto e il lato di lamina pulito e con l'impiego di una spatola dentata.
- Far aderire **LAM HM/HS** alla superficie esercitando una pressione costante mediante un rullo di gomma dura avendo cura di far fuoriuscire lateralmente l'adesivo in eccesso. Eliminare l'eccesso di prodotto prestando attenzione a non spostare la lamina.
- Ad incollaggio avvenuto, verificare che non siano presenti bolle d'aria sottostanti il rinforzo, battendo

leggermente la lamina: le aree con presenza di bolle "suoneranno" a vuoto. Nel caso di presenza significativa di zone vuote, è consigliato rimuovere la lamina ed eseguire nuovamente l'applicazione.

- Per eventuali strati successivi di **LAM HM/HS**, ripetere le operazioni precedenti ad avvenuto indurimento di **C-RESIN LAM R** prima di procedere all'applicazione.

PROPRIETÀ DELLA RESINA C-RESIN LAM R

Nome resina	C-RESIN LAM R
Tipo di resina	Epossidica
Densità ISO 2811-1	1,44 ± 0,05 g/cm ³
Temperatura di transizione vetrosa T _g	≥ 54,4 °C
Rapporto di catalisi A:B	3:1
Temperatura di applicazione e Temperatura del supporto	+7 - 35°C
Pot life da 23 °C	ca. 30 min
Indurimento completo a 23°C	7 giorni
Confezione	Kit A+B da 6,0 kg (4,5+1, 5 kg)
Condizioni di conservazione e durata Regolamento (CE) n. 1907/2006 – Allegato XVII punto 47	In imballi originali in luogo coperto, fresco, asciutto e lontano da fonti di calore. Massimo 24 mesi dalla data di confezionamento.
Conformità	UNI EN 1504-4:2005 / L.G. al DPCS LL.PP. n. 293 del 29/05/2019

CONSUMI C-RESIN LAM R

Resina	Sistema FRP	
C-RESIN LAM R	C-LAM HS R (h 50 mm)	C-LAM HM R (h 50 mm)
Consumo (stucco da incollaggio)	0,2-0,25 kg/m	0,2-0,25 kg/m
Consumo (regolarizzazione supporto)	1,5 kg/m ² (per mm di spessore)	

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera della resina **C-RESIN LAM R** RureGold specifica per l'incollaggio delle lamine pultruse in fibra di carbonio **LAM HS/HM**. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale.

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore. Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito Ruregold.it

Edizione 11/2025 – Revisione 01

