

# Boiaccia da iniezione pozzolanica a base di calce idraulica naturale per il consolidamento delle murature



 **RUREGOLD**

# MX-INJECT NHL

Boiaccia da iniezione pozzolanica a base di **calce idraulica naturale NHL**. Grazie alla specifica formulazione e al legante naturale, assicura **piena compatibilità fisico-chimica con le murature esistenti**.

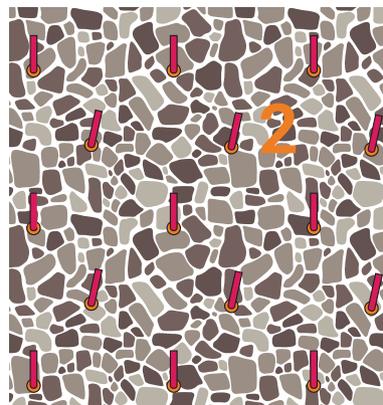


## CAMPI DI APPLICAZIONE

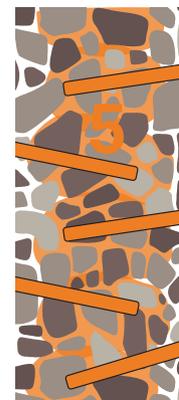
- **interventi di consolidamento strutturale** (cfr. tabella C.8.5.II della Circolare Esplicativa delle NTC 2018) delle pareti murarie in **pietra, mattoni, tufo** anche a doppio paramento (murature a sacco).
- **miglioramento e adeguamento antisismico** di costruzioni in muratura.
- **riempimento di vuoti, fessure e cavità** anche di ampie dimensioni.

## TECNICA DI POSA MISCELE LEGANTI

- 1 Stuccatura dei giunti/lesioni** presenti nella muratura con un intonaco temporaneo di "sacrificio" (da rimuovere successivamente alle iniezioni).
- 2 Realizzazione dei fori** del diametro di 20-40 mm e maglia ca. 50x50 cm (ca. **5 perfori/m<sup>2</sup>**), disposti con una lieve inclinazione verso il basso sino a raggiungere il centro del muro (per murature a sacco e di notevole spessore, realizzare i fori su entrambi i lati del paramento murario).
- 3 Disposizione del reticolo di boccali** in corrispondenza dei fori.
- 4 Inserimento**, almeno 24 ore prima delle iniezioni della malta, di **acqua dai boccali** predisposti (per saturare le porosità e rimuovere le parti sciolte e incoerenti della muratura).
- 5 Iniezione della boiaccia** dai tubi posti a quota più bassa, fino a fuoriuscita del prodotto dai boccali adiacenti o superiori.



Passo ~ 100 cm



Passo 100 cm  
Serie di fori  $\Phi$  20-40 mm

- 6 Chiusura dei fori** dai quali fuoriesce la boiaccia e ripartenza del processo di posa dal foro successivo (prima quelli adiacenti posti alla stessa quota, a seguire quelli posti alle quote superiori).

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Aggiungi **7,5-8 L** d'acqua



Versa il contenuto **poco alla volta**



Miscela fino a ottenere **impasto fluido** senza grumi



## MODALITÀ DI IMPIEGO

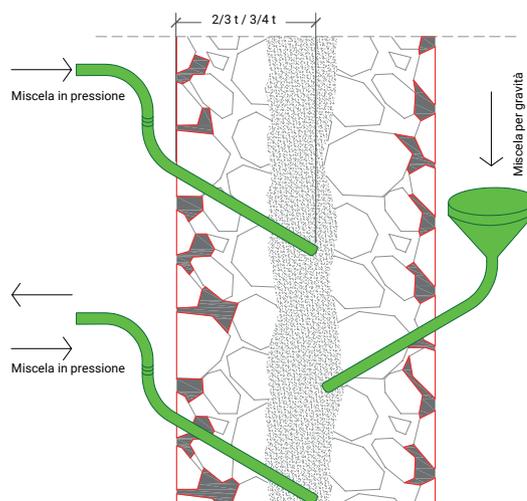
MX-Inject NHL può essere applicata **manualmente**, per gravità, o mediante **pompaggio in pressione**, quest'ultimo con le seguenti modalità:

### POMPAGGIO DELLA BOIACCA

a bassa pressione (circa 1 atm);

### SPECIFICO KIT PER INIEZIONI

con relativi inserti, di diametro tale da poter essere inseriti all'interno dei fori da iniettare.



## ATTREZZATURE DI POMPAGGIO

### POMPE MANUALI DI INIEZIONE DELLE BOIACCHE

caratterizzate da una vasca di volume variabile costituita da un agitatore e pompa dotata di manometro per il controllo della pressione con la quale viene iniettata la boiacca.



### POMPE AUTOMATICHE CON VASCA DI CONTENIMENTO DEL MATERIALE GIÀ MISCELATO

pompato in pressione in modo meccanizzato dotate di manometro per il controllo della pressione di mandata (con il relativo kit da iniezione).



## DATI IDENTIFICATIVI

|   |   |
|---|---|
| Classificazione EN 998-2                        | Malta premiscelata da muratura a prestazione garantita per scopi generali per utilizzo in elementi soggetti a requisiti strutturali |
| Massa voluminica della malta fresca (EN 1015-6) | ca. 2000 kg/m <sup>3</sup>  |

## CARATTERISTICHE TECNICHE

| RETE  | REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 998-2  | PRESTAZIONE PRODOTTO |
|---|---|----------------------|
| Resistenza a compressione a 28 gg                 | Da classe M1 ( $\geq 1$ MPa) a classe Md (con $d > 20$ MPa come multiplo di 5)    | M15<br>$\geq 15$ MPa |
| Modulo elastico a compressione a 28 gg (EN 13412) | Non richiesto   | $\geq 10$ GPa        |
| Reazione al fuoco                                 | Euroclassi da A1 a F  | Euroclassi da A1     |
| Contenuto di cloruri                              | -   | $< 0,1\%$            |
| Permeabilità al vapore acqueo (valore tabulato)   | -   | $\mu$ 15/35          |
| Condizionalità termica $\lambda_{10,dry}$         | -   | 0,97 W/mK            |
| Consistenza dell'impasto                          | Superfluida   |                      |
| Tempo di applicazione a 20 °C                     | 30 minuti avviene inizio addensamento   |                      |
| Resa in opera                                     | ca. 50 per fori/sacco (foro $\Phi$ 3 cm e lunghezza 30 cm)                        |                      |
| Confezione  | Sacco da 25 kg in bancali a perdere da 60 sacchi pari a 1500 kg di prodotto sfuso |                      |

Scarca  
la scheda  
tecnica



### Assistenza Tecnica

02.48011962 | via Correggio, 3 | 20149 Milano  
Ruregold.it