

MX-R4 Colabile

Malta premiscelata fibrorinforzata colabile a elevate prestazioni per il ripristino del calcestruzzo (Classe R4)



CAMPI DI IMPIEGO

- Ripristino e ricostruzione di pilastri e travi in calcestruzzo armato.
- Ringrossi in basso spessore di pilastri e travi in calcestruzzo.
- Riempimento di giunzioni rigide fra elementi in calcestruzzo.
- Inghisaggio di pilastri e travi in calcestruzzo armato.
- Ancoraggio di nuove armature in acciaio.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione del supporto

- Rimuovere eventuali parti incoerenti e/o in fase di distacco dal supporto esistente, fino ad ottenere un sottofondo solido e resistente.
- Pulire accuratamente il supporto rimuovendo eventuali tracce di polvere, ruggine, olio, grasso o altro che possa pregiudicare l'adesione del prodotto al supporto esistente.
- In caso di superficie liscia, irruvidirla sino ad ottenere un'asperità di almeno 5 mm in modo da favorire la perfetta adesione.
- Rimuovere eventuali parti incoerenti e trattare le armature con la malta cementizia anticorrosiva tipo **Passivante Ruregold**, secondo quanto indicato nella scheda tecnica di prodotto (sul sito www.ruregold.it).
- Bagnare il supporto saturandolo, avendo cura di asportarne l'eccesso.
- Trattare le eventuali casseforme con disarmante al fine di evitare potenziali assorbimenti dell'acqua di impasto di **MX-R4 Colabile**.

Preparazione dell'impasto

MX-R4 Colabile non richiede aggiunta di altri materiali ed è:

- Preparabile con le normali betoniere, mescolatori planetari, impastatrici a coclea (non in continuo), impastando **MX-R4 Colabile** con ca. 3,5 litri di acqua pulita per sacco e miscelando per circa 5 minuti sino a conseguire un impasto omogeneo a consistenza "fluida" (per betoniera a bicchiere non caricare oltre il 60% della capacità nominale).
- Preparabile a mano all'interno di un secchio a mezzo trapano dotato di frusta, prendendo parte del contenuto del sacco e utilizzando la corretta quantità di acqua necessaria in rapporto alla polvere.
- Pompabile con intonacatrici a pistoni o a vite senza fine dotate di mescolatore (tipo Turbosol T, Putzmeister S5, Imer Step 120 o similari, impiegando tubazioni e collettore d'uscita del corpo pompante – statore – aventi diametro minimo 35 mm, escluso le macchine a ciclo continuo) impastando **MX-R4 Colabile** con ca. 3,5 litri di acqua pulita per sacco e miscelando per circa 5 minuti sino a conseguire un impasto omogeneo a consistenza "fluida".

APPLICAZIONE

- Versare **MX-R4 Colabile** all'interno delle casseforme con flusso continuo in modo da favorire la fuoriuscita dell'aria. Applicare nello spessore compreso tra 20 e 60 mm; per spessori superiori a 40 mm prevedere idonee armature di contrasto, avendo cura di assicurare il corretto copriferro. Non è necessario vibrare la malta dopo l'applicazione.

- Nel caso di spessori di riporto superiori a 60 mm e fino a 100 mm, prevedere l'aggiunta di aggregato pulito (con granulometria compresa tra 4-8 mm), pari al 25-35% in peso della polvere di **MX-R4 Colabile** (ovvero 25 kg - 35 kg di aggregati ogni 4 sacchi di **MX-R4 Colabile**).
- Verificare il completo riempimento delle casseforme ed eventualmente, per facilitare il passaggio della malta colabile, aiutarsi con tondini di ferro e/o listelli di legno.

DATI IDENTIFICATIVI

Classificazione EN 1504-3:2006	Prodotto per la riparazione delle strutture di calcestruzzo: Riparazione strutturale – Classe R4
Classificazione EN 1504-6:2006	Prodotto per la riparazione delle strutture di calcestruzzo: Ancoraggio dell'armatura di acciaio
Granulometria inerte	0-3 mm
Tipologia secondo EN 1504-3:2006	CC
Massa volumica (UNI EN 12390-7)	ca. 2300 kg/m ³

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 1504-3	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 1504-6	PRESTAZIONE PRODOTTO		
Resistenza a compressione (UNI EN 12190)	≥ 45 MPa a 28 gg	-	Classe R4 > 30 MPa (1gg) > 55 MPa (7gg) > 70 MPa (28gg)		
Resistenza a flessione (UNI EN 196-1)	Prestazione non richiesta	Prestazione non richiesta	> 5 MPa (1gg) > 7,5 MPa (7gg) > 10 MPa (28gg)		
Contenuto di cloruri (UNI EN 1015-17)	≤ 0,05 %	≤ 0,05 %	Specifica superata ≤ 0,05 %		
Legame di aderenza (UNI EN 1542)	≥ 2,0 MPa	-	Specifica superata ≥ 3,0 MPa		
Resistenza alla carbonatazione (UNI EN 13295)	$d_k \leq$ calcestruzzo di controllo [MC (0,45)]	-	Specifica superata		
Modulo Elastico a compressione a 28 giorni (UNI EN 13412)	≥ 20 GPa	-	Specifica superata > 30 GPa		
Compatibilità termica gelo-disgelo (UNI EN 13687-1)	Forza di legame dopo 50 cicli ≥ 2,0 MPa	-	Specifica Superata		
Assorbimento capillare (UNI EN 13057)	≤ 0,5 kg·m ⁻² ·h ^{-0.5}	-	Specifica Superata		
Resistenza allo sfilamento (UNI EN 1881)	-	Spostamento ≤ 0,6 mm al carico di 75 kN	Specifica Superata		
Reazione al fuoco (D. M. 10/03/2005)	-	-	Euroclasse A1		
Fibre strutturali (UNI EN 14889-2)	Prestazione non richiesta		Fibre rettilinee di PVA per impieghi strutturali		
Lunghezza fibre	Prestazione non richiesta		30 mm		
Classe di tenacità	Prestazione non richiesta		1.5b		
Resistenza residua caratteristica per flessione (UNI EN 14651)	Prestazione non richiesta		CMOD 1=0.5 mm	$f_{R,1k}$	1.73 MPa
			CMOD 2=1.5 mm	$f_{R,2k}$	1.53 MPa
			CMOD 3=2.5 mm	$f_{R,3k}$	1.03 MPa

		CMOD 4=3.5 mm	f _{R,4k}	0.69 MPa
--	--	---------------	-------------------	----------

DATI APPLICATIVI

Acqua di impasto, per ogni sacco da 25 kg	ca. 3,5 litri
Consistenza dell'impasto	Fluida
Tempo di applicazione a 20 °C	30-45 minuti
Temperatura di applicazione	Da +5°C sino a +35°C
Spessori di applicazione	20 mm – 60 mm
Resa in opera	ca.20 kg/m ² per cm di spessore di applicazione
Confezione	Sacco da 25 kg in bancali in legno a perdere da 60 sacchi pari a 1500 kg di prodotto sfuso
Condizioni di conservazione (D.M. 10/05/2004)	In imballi originali, in luogo coperto, fresco, asciutto e in assenza di ventilazione
Durata (D.M. 10/05/2004)	Massimo 12 mesi dalla data di confezionamento

NOTE D'IMPIEGO

Non usare il prodotto su supporti in calcestruzzo lisci e per strutture soggette a cicli di gelo/disgelo.

VOCE DI CAPITOLATO

Malta premiscelata, colabile, ad elevate prestazioni tipo **MX-R4 Colabile**, fibrata con fibre strutturali in PVA, conforme alla UNI EN 1504-3 di classe R4, avente resistenza a compressione a 28 gg > 70 MPa, modulo elastico a 28 gg > 30 GPa, adesione al calcestruzzo a 28 gg ≥ 2 MPa, reazione al fuoco Euroclasse A1 e conforme alla UNI EN 1504-6 per l'ancoraggio di armature in acciaio. La malta consente il ripristino, il ringrosso in basso spessore, e l'inghisaggio di elementi strutturali in calcestruzzo armato. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore. Resistenza all'attacco di agenti chimici quali cloruri (sali disgelanti, acqua di mare, ecc.) e anidride carbonica.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore. Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito Ruregold.it

Edizione 05/2025 – Revisione 06

