

MX-INJECT NHL

Boiaccia da iniezione pozzolanica a base di calce idraulica naturale per il consolidamento delle murature
Certificata per i CAM



CAMPI DI IMPIEGO

- Consolidamento di murature in pietra, mattoni, tufo anche a doppio paramento (muratura a sacco).
- Riempimento di vuoti, fessure e cavità anche di ampie dimensioni.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione del supporto

- In caso di supporto degradato effettuare scarifica di parti incoerenti di malta esistente.
- Stuccatura di lesioni presenti per evitare fuoriuscite di miscela.
- In relazione alla tessitura della muratura esistente e alla presenza di lesioni, realizzare un numero di fori compreso tra 3-5 al m² di diametro compreso tra 20-40 mm raggiungendo circa il centro del muro (si consiglia la realizzazione dei fori inclinata verso il basso).
- Per murature a sacco e murature di notevole spessore, realizzare i fori su entrambi i lati del paramento murario.
- Eseguire la pulizia del foro e successivamente posizionare i tubi per iniezione sigillandoli esternamente con malta di cemento.
- Lavare attraverso i tubi l'intera muratura con acqua a bassa pressione almeno 24 ore prima delle iniezioni.
- Attendere che il supporto di muratura assorba tutta l'acqua prima di procedere all'iniezione della malta MX-INJECT NHL.

Preparazione dell'impasto

MX-INJECT NHL non richiede aggiunta di altri materiali:

- Versare, in un contenitore di adeguata capacità, il contenuto del sacco poco per volta e in maniera continua dopo aver aggiunto circa 7,5-8,0 litri di acqua pulita.
- Miscelare, con un trapano dotato di frusta, per circa 4-5 minuti sino ad ottenere un impasto superfluido e privo di grumi.

APPLICAZIONE

- Dopo essersi assicurati dell'assenza di acqua stagnante, iniettare la malta **MX-INJECT NHL** all'interno degli appositi tubi opportunamente posizionati, procedendo dal basso verso l'alto, impiegando pompe manuali o automatiche a bassa pressione (<1 atm).
- Procedere con l'iniezione sino a completa saturazione del foro, controllando la fuoriuscita di **MX-INJECT NHL** dai fori adiacenti e a quote superiori.
- Alla prima fuoriuscita di **MX-INJECT NHL** da un tubo adiacente, interrompere l'operazione e chiudere il tubo dal quale si sta iniettando.
- Procedere con l'iniezione dal tubo dal quale è fuoriuscito il prodotto.
- Tale operazione va ripetuta fino alla fuoriuscita della malta dal foro di iniezione posto più in alto.
- A consolidamento ultimato, rimuovere i tubi e stuccare i fori con idonea malta.

DATI IDENTIFICATIVI

Classificazione EN 998-2	Malta premiscelata da muratura a prestazione garantita per scopi generali per utilizzo in elementi soggetti a requisiti strutturali
Massa volumica della malta fresca (EN 1015-6)	ca. 2000 kg/m ³
Contenuto di materiale recuperato, riciclato, sottoprodotto	≥ 10 % Certificato disponibile su RureGold.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	REQUISITI IN ACCORDO ALLA EN 998-2	PRESTAZIONE PRODOTTO
Resistenza a compressione a 28 gg	Da classe M1 (≥ 1 MPa) a classe Md (con d > 20 MPa come multiplo di 5)	M15 ≥ 15 MPa
Modulo Elastico a compressione a 28 giorni (EN13412)	non richiesto	≥ 10 GPa
Reazione al fuoco (classe)	Euroclassi da A1 a F	Euroclasse A1
Contenuto di cloruri	-	< 0,1 %
Permeabilità al vapore acqueo μ (valore tabulato)	-	15/35
Conducibilità termica λ_{10,dry}	-	0,97 W/mK

DATI APPLICATIVI

Acqua di impasto, per ogni sacco da 25 kg	ca. 7,5-8 litri
Consistenza dell'impasto	Superfluida
Tempo di applicazione a 20 °C	30 minuti avviene inizio addensamento
Temperatura di applicazione	Da +5°C sino a +35°C
Resa in opera	ca. 1500 kg/m ³
Confezione	Sacco da 25 kg in bancali in legno a perdere da 60 sacchi pari a 1500 kg di prodotto sfuso
Condizioni di conservazione e durata. Regolamento (CE) n. 1907/2006 – Allegato XVII punto 47	In imballi originali, in luogo coperto, fresco, asciutto e in assenza di ventilazione. Massimo 12 mesi dalla data di confezionamento.

NOTE D'IMPIEGO

- Temperature basse rallentano notevolmente la presa della malta.
- Temperature elevate riducono la lavorabilità.

VOCE DI CAPITOLATO

Legante idraulico pozzolanico a base NHL per boiacche da iniezione, tipo **MX INJECT NHL**, conforme alla EN 998-2 certificato per i CAM, avente resistenza a compressione a 28 gg > 15 MPa, modulo elastico a 28 gg ≥ 10 GPa, a basso contenuto di sali solubili, solfati e cloruri, per il consolidamento strutturale della muratura. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale.

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore.

Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito RureGold.it

Edizione 08/2025 – Revisione 01

