

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**  
 ai sensi del Regolamento Delegato (UE) n. 574/2014 del 21 febbraio 2014

N° R0049

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: R0049 – C-RESIN

2. Uso previsto del prodotto da costruzione, conformemente a EN 1504-4:2004

**Formulato epossidico bicomponente esente da solventi per rinforzi strutturali, specifico per l'impregnazione e l'incollaggio dei nastri in fibra di carbonio**

3. Nome e indirizzo del fabbricante:

**LATERLITE S.p.A.**

Via Vittorio Veneto, 30 – Frazione Rubbiano  
 43046 Solignano (PR)  
 Unità produttiva 01

5. Sistema di VVCP: 2+

6a. Norme armonizzate: EN 1504-4:2004

Organismo notificato: 0546 - CERTIQUALITY, ha rilasciato il certificato N° 0546-CPR-35272 relativo alla conformità del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi:

- Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

7. Prestazione dichiarata

Caratteristiche prestazionali	Calcestruzzo o malta di riferimento	Requisiti secondo norma EN 1504-4:2004	Prestazione
Resistenza al taglio	-	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$	15.98 $\text{N/mm}^2$
Tempo aperto	EN 1766 MC (0,40)	Valore dichiarato $\pm 20\%$	6 $\pm 1$ h
Tempo di lavorabilità	-	Valore dichiarato Nota informativa: la durata di lavorabilità dipende dalla quantità di prodotto miscelato e dalle condizioni ambientali. Come tale è di responsabilità del produttore. Tuttavia, gli utilizzatori dovrebbero tenere presente che la durata di lavorabilità è generalmente minore della durata in vaso	50 $\pm 10$ min
Modulo di elasticità in compressione	-	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$	2901 $\text{N/mm}^2$
Temperatura di transizione vetrosa	-	$\geq 40^\circ\text{C}$	65 $\pm 3^\circ\text{C}$
Coefficiente di espansione termica	-	$\leq 100 \times 10^{-6}$ per $^\circ\text{C}$	$75.1 \times 10^{-6}$ per $^\circ\text{C}$
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali	-	$\leq 0,1 \%$	0.03%
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali (metodo di prova alternativo)	-	$\leq 0,1 \%$	0.0%
Idoneità per l'applicazione su superfici verticali e intradossi	-	Il materiale non deve abbassarsi di oltre 1 mm quando si applica in spessori minori di 3 mm.	Passa
Idoneità per l'applicazione su superfici orizzontali	-	L'area della superficie dell'agente adesivo alla fine della prova di schiacciamento non deve essere minore di 3 000 $\text{mm}^2$ (60 mm di diametro).	Passa

Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari		<p>La resistenza al taglio in compressione di prismi incollati obliquamente a varie angolature <math>\theta</math> non deve essere minore dei valori <math>\sigma_0</math> N/mm<sup>2</sup> di seguito riportati.</p> <p><math>\theta \quad \sigma_0</math> (N/mm<sup>2</sup>)</p> <p>50° 50 60° 60 70° 70</p>	$\theta \quad \sigma_0$ (N/mm <sup>2</sup> ) 50° 97.10 60° 103.14 70° 109.37
Aderenza	-	<p>La sollecitazione alla trazione creata dal giunto incollato in una prova di trazione diretta non deve essere minore di 14 N/mm<sup>2</sup>.</p> <p>La resistenza al taglio in compressione di prismi incollati obliquamente a varie angolature <math>\theta</math> non deve essere minore dei valori <math>\sigma_0</math> N/mm<sup>2</sup> di seguito riportati.</p> <p><math>\theta \quad \sigma_0</math> (N/mm<sup>2</sup>)</p> <p>50° 50 60° 60 70° 70</p>	$\theta \quad \sigma_0$ (N/mm <sup>2</sup> ) 50° 97.10 60° 103.14 70° 109.37
Durabilità (temperatura e umidità)	-	<p>Il carico di taglio - compressione alla rottura dei provini di calcestruzzo indurito dopo l'esposizione a cicli termici o all'ambiente caldo-umido non deve essere minore della resistenza a trazione del calcestruzzo.</p> <p>I provini di acciaio su acciaio non devono rompersi in seguito ad esposizione a cicli termici o all'ambiente caldo-umido.</p>	Passa
Sostanze pericolose	-	Sostanze in Candidate List (Art. 59 REACH)	In base ai dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze SVHC in percentuale superiore a 0,1%.

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate.  
 La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) N. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome e per conto di Laterlite S.p.A.:

Ing. Massimo Nicolosi  
 Responsabile Qualità

Rubbiano, 23 settembre 2024





Certiquality 0546

**LATERLITE S.P.A.** – Via Vittorio Veneto, 30 – Frazione Rubbiano  
43046 Solignano (PR)**24****0546-CPR-35272****EN 1504-4:2004**Dichiarazione di prestazione n° R0049  
Codice di identificazione unico: R0049 – C-RESINFormulato epossidico bicomponente esente da solventi per rinforzi strutturali,  
specifico per l'impregnazione e l'incollaggio dei nastri in fibra di carbonio

Resistenza al taglio	15.98 N/mm <sup>2</sup>
Tempo aperto	6±1 h
Tempo di lavorabilità	50±10 min
Modulo di elasticità in compressione	2901 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura di transizione vetrosa	65±3°C
Coefficiente di espansione termica	75.1 × 10 <sup>-6</sup> per °C
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali	0.03 %
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali (metodo di prova alternativo)	0,0 %
Idoneità per l'applicazione su superfici verticali e intradossi	Passa
Idoneità per l'applicazione su superfici orizzontali	Passa
Idoneità per l'applicazione e la maturazione in condizioni ambientali particolari	θ σo(N/mm <sup>2</sup> ) 50° 97.10 60° 103.14 70° 109.37
Aderenza	θ σo(N/mm <sup>2</sup> ) 50° 97.10 60° 103.14 70° 109.37
Durabilità (temperatura e umidità)	Passa
Sostanze pericolose	In base ai dati disponibili, il prodotto non contiene sostanze SVHC in percentuale superiore a 0,1%.

DoP website: [www.ruregold.it/download-dop](http://www.ruregold.it/download-dop)