

C-RESIN

Resina epossidica ad alto potere adesivo per l'applicazione di sistemi di rinforzo FRP



CAMPIDI IMPIEGO

Resina epossidica per l'impregnazione e l'incollaggio strutturale dei tessuti in fibra di carbonio dei sistemi di rinforzo FRP RureGold, nei seguenti casi:

- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico degli edifici in C.A.
- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico delle infrastrutture in C.A.
- Adeguamento e miglioramento del comportamento statico e sismico degli edifici in muratura portante.
- Rinforzo strutturale a flessione di travi.
- Rinforzo strutturale a presso-flessione di pilastri.
- Rinforzo strutturale a taglio di travi, pilastri, nodi trave-pilastro e pareti in calcestruzzo armato.
- Confinamento di pilastri in calcestruzzo armato e muratura.
- Miglioramento della duttilità degli elementi in calcestruzzo armato.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione del supporto

Il supporto deve essere opportunamente bonificato e preparato secondo le indicazioni di seguito riportate e comunque in accordo con la Direzione Lavori:

- Assicurarsi che il supporto sia asciutto, pulito, consistente e che possieda adeguate caratteristiche meccaniche di resistenza.
- In caso di calcestruzzo ammalorato:
 - Asportare l'eventuale substrato danneggiato fino al raggiungimento dello strato di calcestruzzo con caratteristiche di buona compattezza e non carbonatato, mediante idrodemolizione del coprifero e messa a nudo delle armature.

- Pulire i ferri di armatura da materiali incoerenti, grassi, olii ed asportazione degli strati di rugGINE con spazzolatura (manuale o meccanica).
- Procedere all'applicazione dello strato di passivazione dei ferri di armatura a mezzo di una doppia mano a pennello di malta cementizia anticorrosiva tipo **Passivante** RureGold (cfr. scheda tecnica sul sito www.ruregold.it) fino a ricoprire interamente le armature messe a nudo.
- Eseguire la ricostruzione volumetrica del coprifero in calcestruzzo tramite una malta della gamma **RureGrout** di RureGold (cfr. schede tecniche sul sito www.ruregold.it). Attendere la completa asciugatura (ca. 3 settimane) della malta da ripristino prima di applicare il sistema di rinforzo.
- Prima di procedere all'applicazione del sistema FRP, è opportuno prevedere un arrotondamento degli spigoli vivi della sezione (raggio $\geq 20\text{mm}$ cfr. CNR DT200 R2/2025).
- Su supporti assorbenti e regolari, è consigliata la primerizzazione della superficie tramite **C-PRIMER** (cfr. scheda tecnica sul sito www.ruregold.it) applicando uno strato di prodotto a rullo o pennello.
- Su supporti assorbenti con rugosità di ca. 2-3 mm è consigliata la primerizzazione della superficie tramite **C-PRIMER** (cfr. scheda tecnica sul sito www.ruregold.it) applicando uno strato di prodotto a rullo o pennello e la successiva regolarizzazione della superficie tramite stucco epossidico **C-RESIN LAM R** su primer ancora fresco.

Preparazione della resina

C-RESIN non richiede aggiunta di altri materiali:

- Rapporto di miscelazione di **C-RESIN (A:B = 2,5:1)**

- 2,5 parti in peso di componente A: 1 parte in peso di componente B.
- Versare il componente A nel componente B e miscellare, a basso numero di giri, con un trapano munito di agitatore fino a ottenere un impasto uniforme.
 - Nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di precisione, in modo tale poi da impastare le corrette quantità di componente A e componente B.
 - Non mescolare quantità di materiale superiori a quelle di fornitura.

APPlicazione

- Applicare un primo strato di **C-RESIN** a pennello o rullo.

- Applicare il tessuto **WRAP 300/600 HS** o **QUADRIWRAP 380 HS** sul primo strato di resina ancora fresco ed esercitare una leggera pressione con le mani (protette da guanti di gomma) al fine di far aderire il tessuto.
- Utilizzare un rullo di gomma (tipo frangibolle) per impregnare il tessuto in fibra di carbonio e favorire la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria.
- Applicare un secondo strato di **C-RESIN** a pennello o rullo.
- Per eventuali strati successivi ripetere le operazioni precedenti su resina del precedente strato non ancora indurita.
- Se presenti ancora bolle d'aria, utilizzare nuovamente un rullo frangibolle per eliminarle.

ROPRIETÀ DELLA RESINA C-RESIN

Nome resina	C-RESIN
Tipo di resina	Epossidica
Densità	1,05±0,05 g/cm ³
Temperatura di transizione vetrosa T _g	≥ 57,9 °C
Rapporto di catalisi A:B	2,5:1
Temperatura di applicazione e Temperatura del supporto	+10 - +35 °C
Pot life a 23 °C	45-60 min
Confezione	Kit A+B da 4,2 kg (3,0+1,2 kg)
Condizioni di conservazione e durata Regolamento (CE) n. 1907/2006 – Allegato XVII punto 47	In imballi originali in luogo coperto, fresco, asciutto e lontano da fonti di calore. Massimo 12 mesi dalla data di confezionamento.
Conformità	UNI EN 1504-4 / L.G. al DPCS LL.PP. n. 293 del 29/05/2019/

CONSUMI C-RESIN

Resina	Sistema FRP		
	C-WRAP 300 HS	C-WRAP 600 HS	C-QUADRIWRAP HS
Consumo	1-1,2 kg/m ²	1,5-1,7 kg/m ²	1,3-1,5 kg/m ²

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera della resina **C-RESIN** Rure-Gold specifica per l'impregnazione e l'incollaggio dei tessuti in fibra di carbonio **C-WRAP 300/600HS** e **QUADRIWRAP 380 HS**, tessuti in fibra di carbonio di densità di 1,8 g/cm³. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale. La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore. Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito Ruregold.it

Edizione 11/2025 – Revisione 01

