

C-RESIN JOINT

Resina epossidica ad alto potere adesivo per l'applicazione del connettore a fiocco C-JOINT



CAMPI DI IMPIEGO

Resina epossidica da impiegare in abbinamento al connettore a fiocco **C-JOINT** RureGold per sistemi FRP con la finalità di realizzare la connessione ed incrementare l'adesione del sistema di rinforzo con il supporto esistente, nei seguenti casi:

- Rinforzo su un solo lato di un paramento murario (per qualsiasi tipologia di muratura).
- Rinforzo su due facce di muratura a sacco e/o con paramenti scollegati.
- Rinforzo a presso-flessione di pilastri in calcestruzzo armato per la realizzazione della continuità di trasferimento delle azioni dal sistema di rinforzo alla struttura.
- Rinforzo a taglio di travi in calcestruzzo armato quando non è possibile garantire un'opportuna lunghezza di ancoraggio.
- Rinforzo di pareti in calcestruzzo armato.
- Realizzazione di collegamento tra la struttura portante quali travi e pilastri in calcestruzzo armato con gli elementi non strutturali.

MODALITÀ DI IMPIEGO

Preparazione della resina

- **C-RESIN JOINT** non richiede aggiunta di altri materiali.
- Rapporto di miscelazione di **C-RESIN JOINT (A:B = 3:1)** 3 parti in peso di componente A : 1 parte in peso di componente B.
- Versare il componente A nel componente B e miscelare, a basso numero di giri, con un trapano munito di agitatore fino a ottenere un impasto uniforme.
- Nel caso le confezioni debbano essere impiegate parzialmente, utilizzare una bilancia elettronica di

precisione, in modo tale poi da impastare le corrette quantità di componente A e componente B.

- Non mescolare quantità di materiale superiori a quelle di fornitura.
-

APPLICAZIONE

- Tagliare a misura il connettore a fiocco **C-JOINT** mediante **flessibile da taglio** oppure utilizzando **FORBICI Ruregold**.
- Sfilare la rete elastica tubolare dalla porzione di **C-JOINT** da inserire all'interno del supporto.
- Procedere all'apertura del fascio di fibre liberato dalla rete elastica tubolare, al fine di favorire la successiva impregnazione del connettore a fiocco.
- Procedere all'impregnazione di tale porzione con la matrice **C-RESIN JOINT**.
- Attendere l'indurimento della porzione di connettore a fiocco impregnata (ca. 7 ore).
- Procedere con il riempimento del foro mediante la matrice **C-RESIN JOINT**.
- Inserire nel foro la porzione di connettore a fiocco **C-JOINT** precedentemente impregnata avendo cura di inserirlo in profondità.
- Rimuovere la rete elastica tubolare in cui è contenuta la porzione di connettore a fiocco **C-JOINT** che fuoriesce dal foro.
- Aprire il fascio di fibre a "ventaglio/rosetta" della porzione di connettore a fiocco **C-JOINT** che fuoriesce dal foro.
- Impregnare il fascio di fibre aperte a "ventaglio/rosetta" con **C-RESIN JOINT**.

PROPRIETÀ DELLA RESINA C-RESIN JOINT

Nome resina	C-RESIN JOINT
Tipo di resina	Epossidica
Densità	1,03±0,05 g/cm ³
Temperatura di transizione vetrosa T _g	≥ 65 °C
Rapporto di catalisi A:B	3:1
Temperatura di applicazione e Temperatura del supporto	+5 - 35°C
Pot life a 23 °C	ca 40 min.
Confezione	Kit A+B da 5,2 kg (3,9+1,3 kg)
Condizioni di conservazione e durata Regolamento (CE) n. 1907/2006 – Allegato XVII punto 47	In imballi originali in luogo coperto, fresco, asciutto e lontano da fonti di calore. Massimo 24 mesi dalla data di confezionamento.
Conformità	UNI EN 1504-5 UNI EN 1504-6

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera della resina **C-RESIN JOINT RureGold** specifica per le connessioni mediante **C-JOINT**, connettore a fiocco in fibra di carbonio di densità di 1,81 g/cm³, resistenza a trazione/tenacità pari a circa 4,9 GPa, modulo elastico di 250 GPa, allungamento a rottura di 1,9%. Il sistema viene accoppiato ad una matrice organica tipo **C-RESIN JOINT RureGold** specifica per le connessioni. Il sistema di connessione in fibre unidirezionali di carbonio tipo **C-JOINT RureGold** consente la realizzazione di connessioni d'aggancio fra le strutture esistenti e il rinforzo strutturale e di ottenere, là dove richiesto, la continuità necessaria del rinforzo. Preparazione delle superfici e applicazione del sistema secondo le indicazioni del produttore.

La presente Scheda Tecnica non costituisce specifica. I dati riportati, pur dettati dalla nostra migliore esperienza e conoscenza, sono puramente indicativi. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto o non adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso del prodotto stesso. Laterlite si riserva il diritto di cambiare confezione e quantitativo in essa contenuto senza nessun preavviso. I prodotti Laterlite sono destinati al solo uso professionale.

La presente Scheda Tecnica annulla e sostituisce le precedenti revisioni, non più in vigore. Verificare l'ultima revisione più aggiornata sul sito Ruregold.it

Edizione 11/2025 – Revisione 01

